

LGB 20060 Gang Car

Umbau eines LGB “Gang Cars” mit einem eMotion-LS Soundmodul. (Bild 1)

Einfacher Umbau nur Sound



Bild-1: LGB 20060 : “Gang Car”

Benötigte Teile:

1x 8221006 eMotion-LS Soundmodul: Gang Car

1x 8241050 Lautsprecher



Bild-2: Öffnen des Fahrzeugs.

Umbau:

Entfernen Sie im Boden die 4 markierten Schrauben.

Platine und Schalter ausbauen durch entfernen der beiden Schrauben.

Wir raten dazu vorne kleine Langlöcher für den Schallaustritt reinzufräsen.

Wer das nicht möchte kann dann den Lautsprecher mittige im Motorvorbau aufkleben

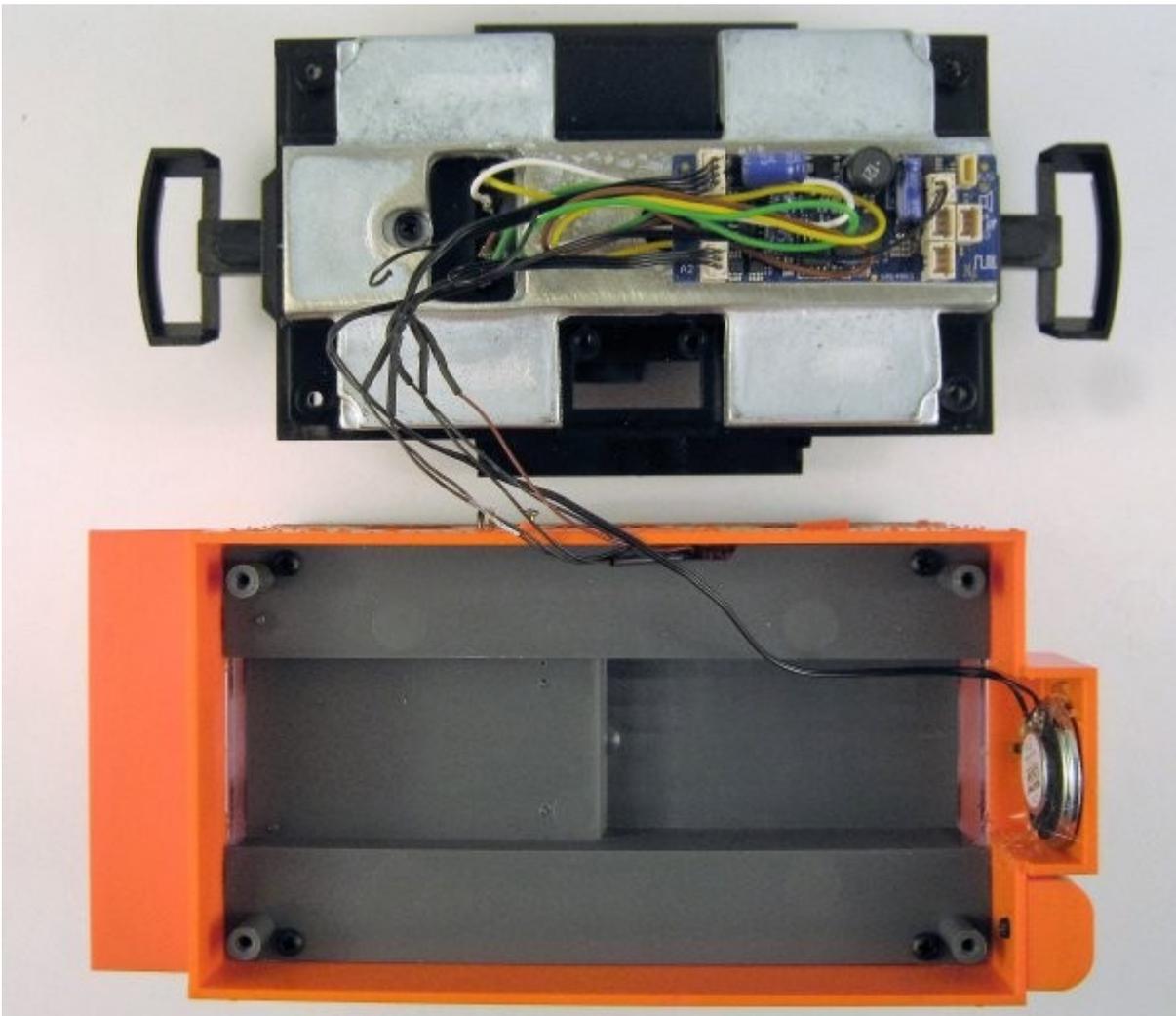


Bild-3: Einbau des Decoders + Lautsprechers

LS Decoder mit Klebepad aufkleben

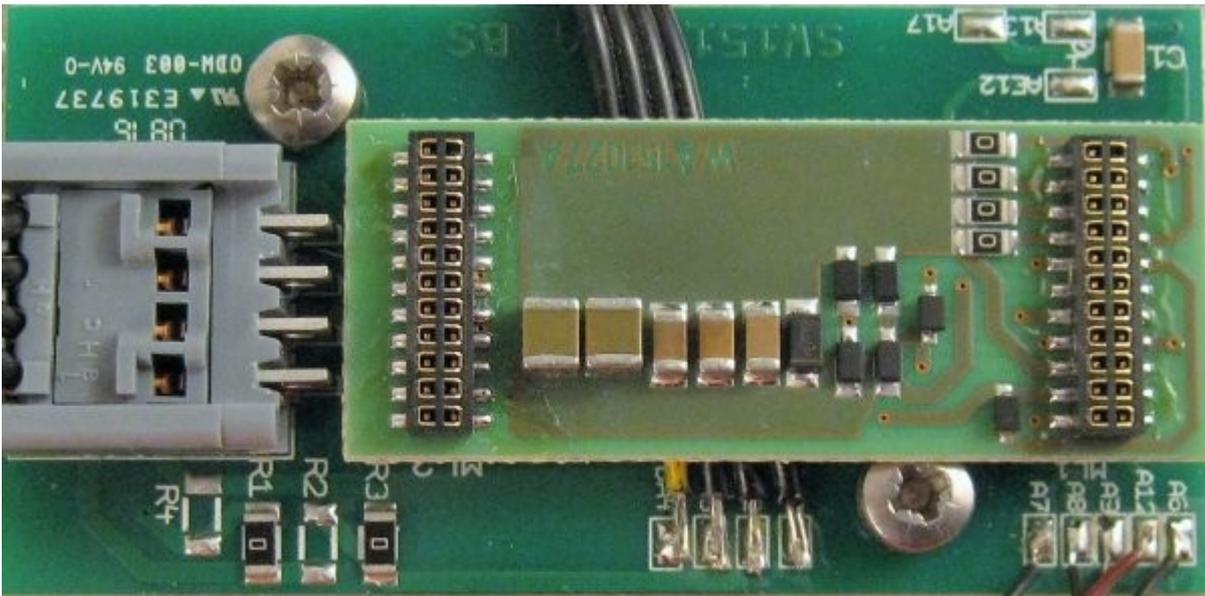


Bild-4: Anschluß an Lokplatine

Die Kabel von der Original Lokplatine wie folgt umlöten.

- A7 an Licht Hinten
- A8 an A2 (Licht Innen hinten)
- A9 an A1 (Licht Innen vorne)
- A12 an Decoder +
- A6 an Licht Vorne

CV-Programmierung:

Der Dekoder ist für das Fahrzeug fertig vorprogrammiert.
(CV 56 = 7) A2 mit Taste 7 schaltbar.

Erweiterte Hinweise und Tipps:

- Die Lautstärke kann mit CV200 (z.B. Wert 60) erhöht werden.

Zusätzlicher Hinweis:

Die Soundqualität kann durch Einbau eines anderen Lautsprechers bzw. andere Position verbessert werden.

Erweiterter Umbau mit Powercap Micro

Für bessere Laufeigenschaften auf einer Aussenanlage empfiehlt sich ein Powercap Micro einzubauen.

Hierzu benötigt man:

- 1 x 8151601 Powercap Micro
- Kleine Handbohrmaschine mit Fräseinsatz
- Heißkleber

Ergänzend zum obigen Lautsprechereinbau kann man den Lautsprecher auch im Führerhausboden einbauen. Die Akustik ist so perfekt.

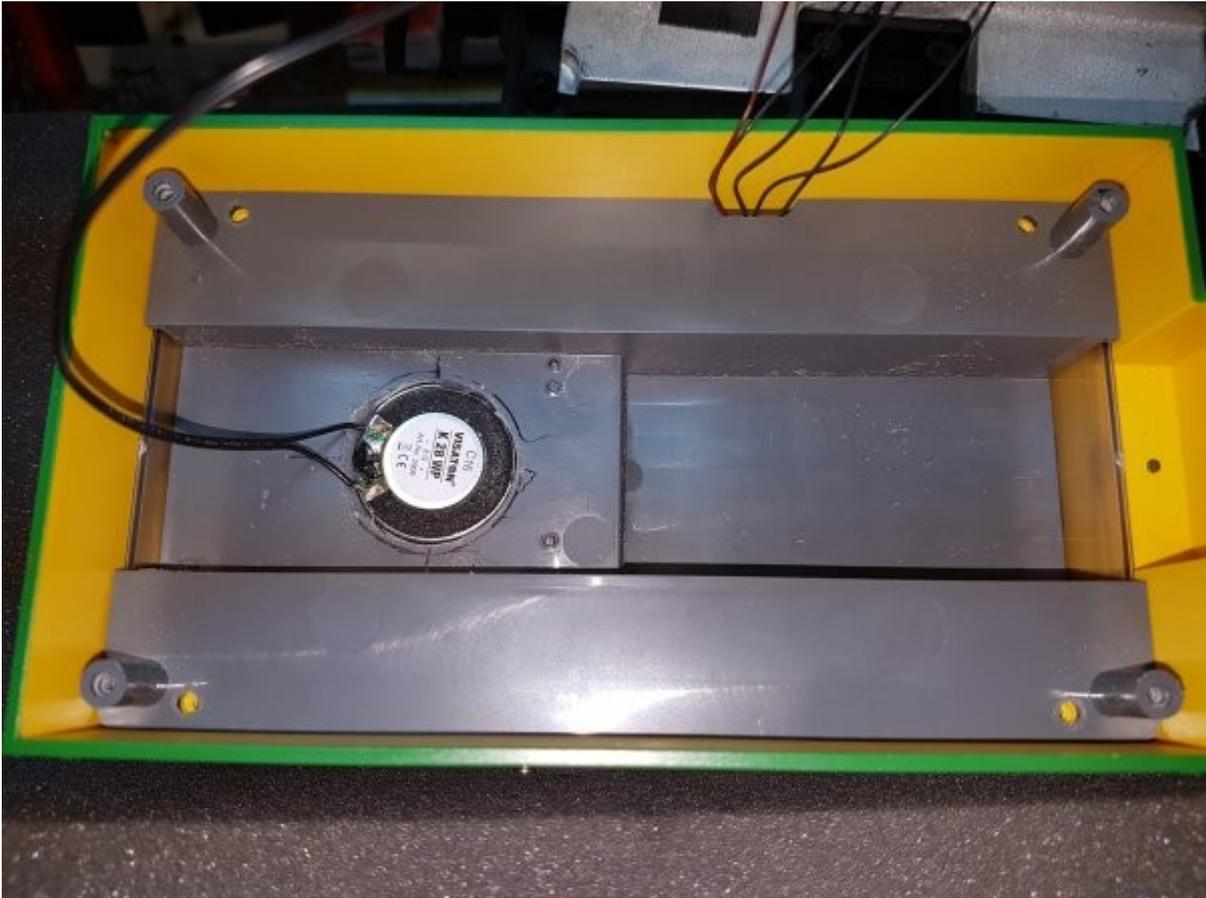


Bild-5: Andere Einbauvariante Lautsprecher.

Für den Einbau des Powercap Micros muss hier ausnahmsweise an den 2 Teilen mit je 3 Kondensatoren der Plastikschatz vorsichtig entfernt werden!

Die Befestigungszapfen des Schalters abschneiden.

Dann mit dem Fräser wie in Bild 6 und 7 gezeigt das Gehäuse bearbeiten.

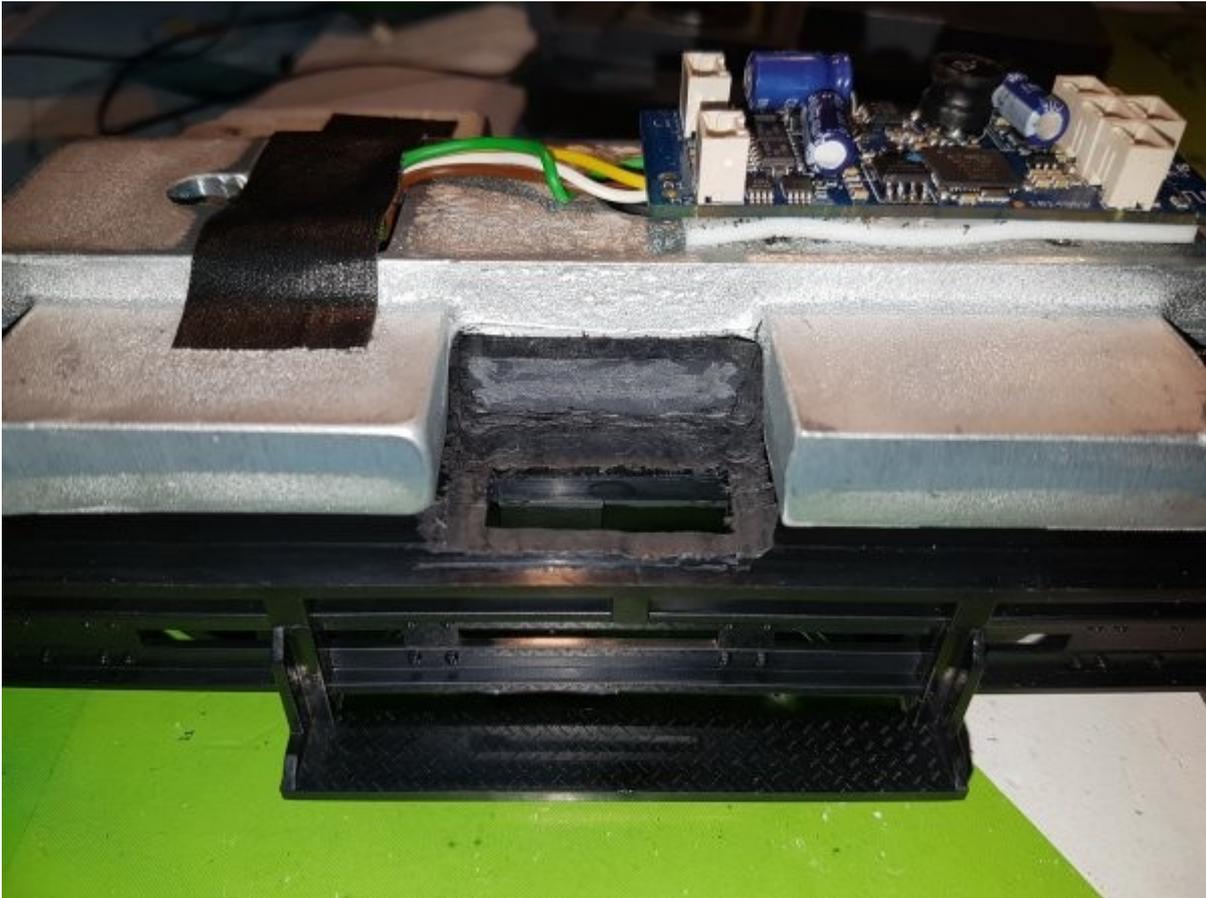


Bild-6: Bearbeiten des Gehäuses Teil 1.

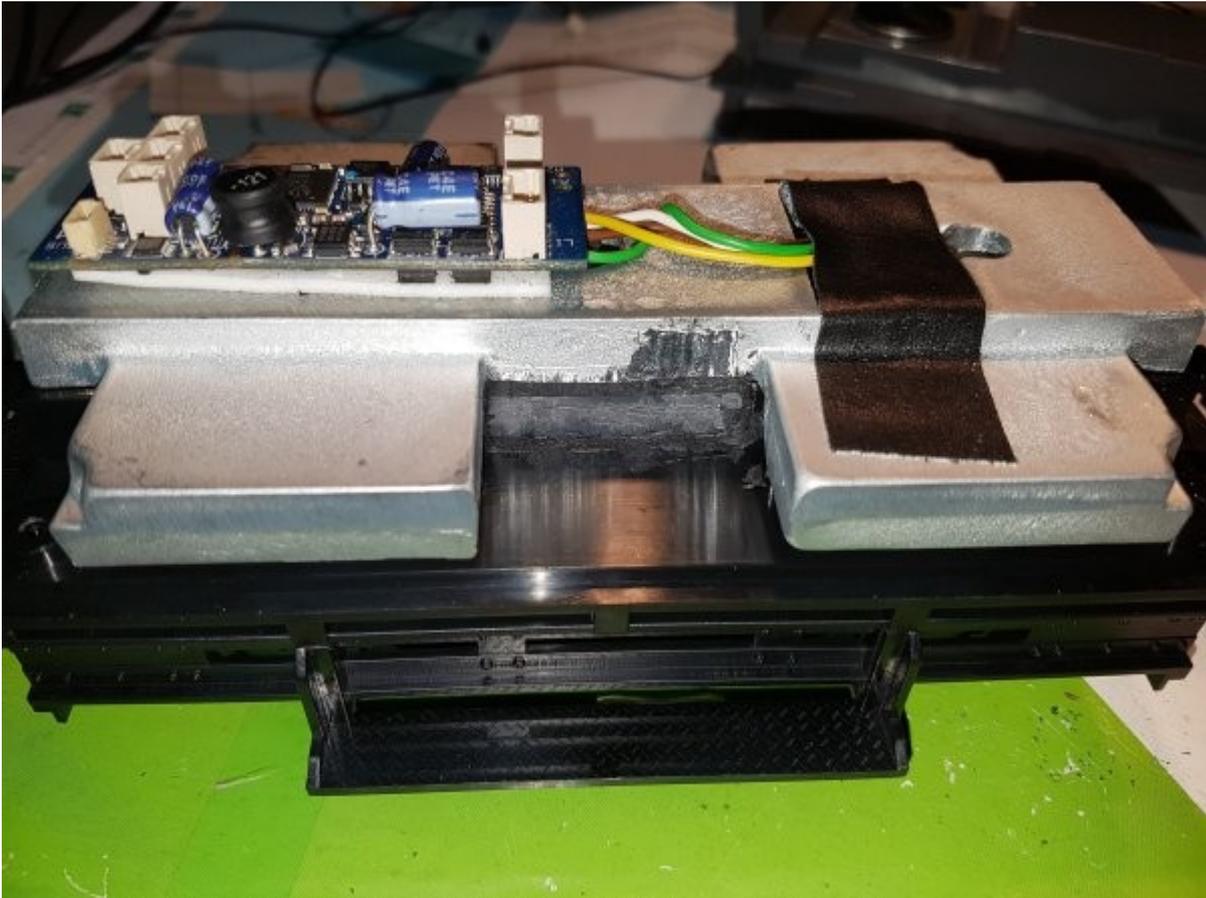


Bild-7: Bearbeiten des Gehäuses Teil 2.

Bei beiden Seiten bis zum Anfang des Motorgehäuses wegfräsen.

Bei Bild 6-Teil 1 etwa 2-3mm nach unten fräsen.

Auf der Seite wo kein Schalter war, das Gewicht noch wie gezeigt etwas wegfräsen.

Immer wieder testen ob nichts übersteht!

Nun wie in Bild 8 und 9 einbauen und festkleben.

Wo zwei Module übereinanderliegen unbedingt **GENAU SO** einbauen!

Unteres Modul mit Platinenunterseite zum Getriebe.

Oberes Modul mit Platinenunterseite nach außen

Das ganze mit Heißkleber befestigen

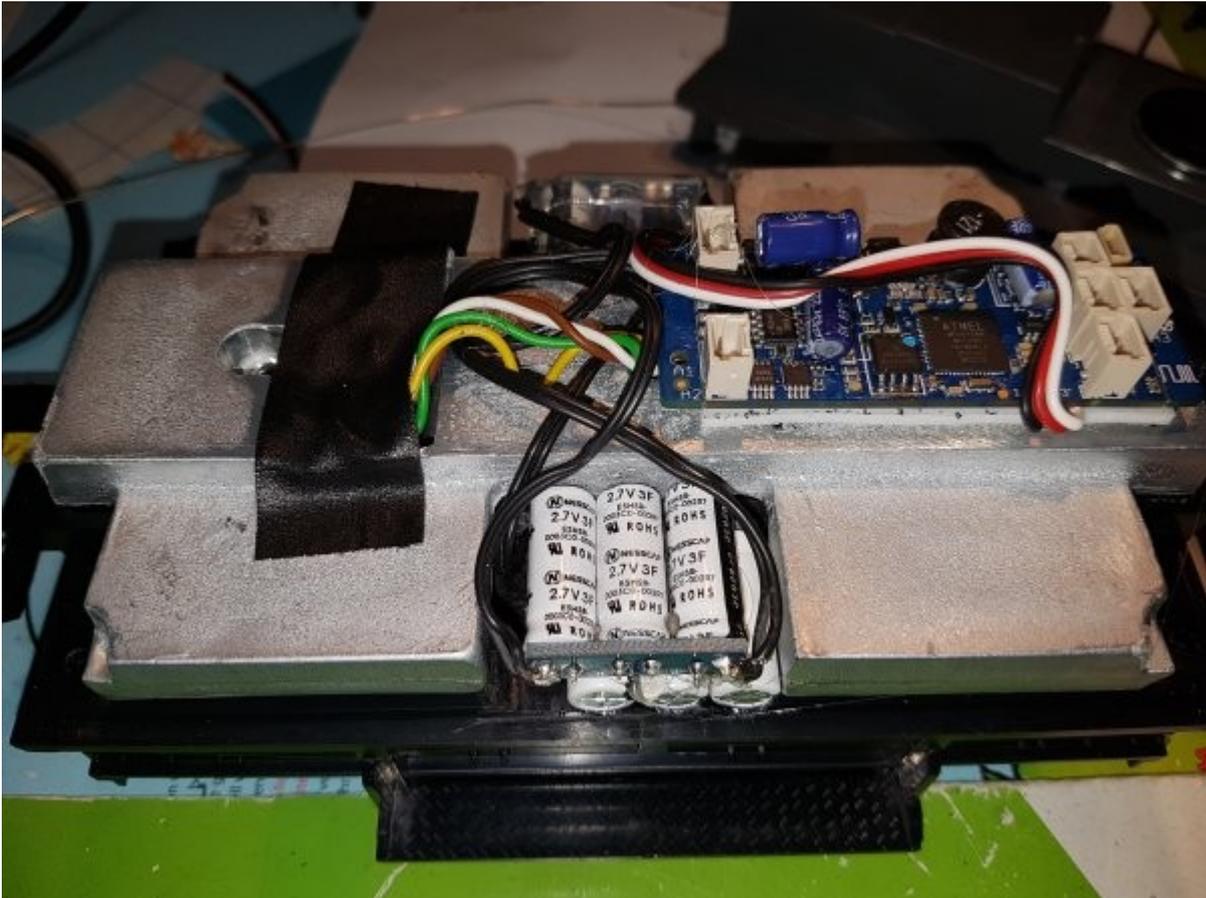


Bild-8: Einkleben Teil 1.

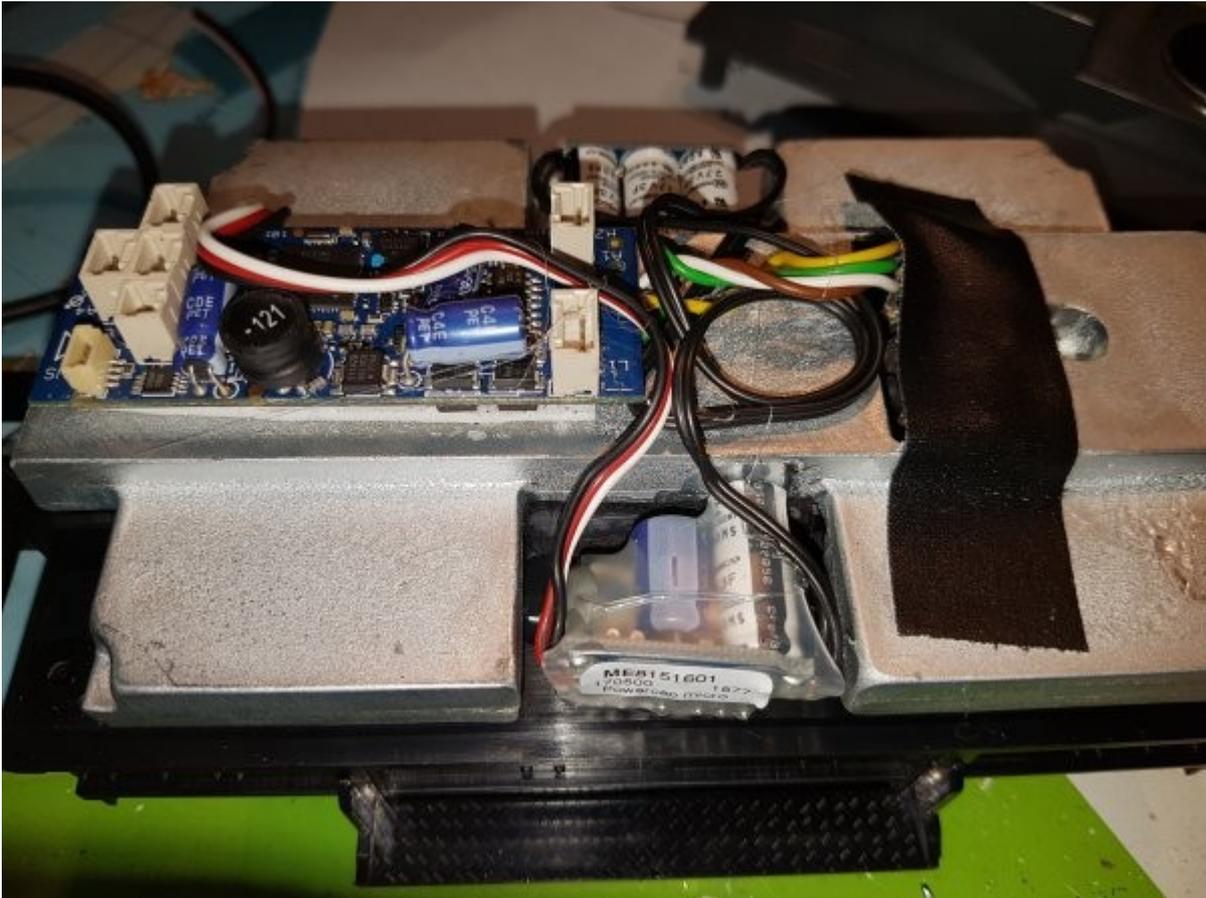


Bild-9: Einkleben Teil 2.

Anlöten des Moduls nach Anleitung.